

# II JORNADA DE POSTGRADO E INVESTIGACIÓN EN LA E.P.S

ANSEI

desarrollada en Japón por Mitsuo  
fundamental en la usabilidad de los  
o más placentero y satisfactorio.









II Jornada de Investigación y Postgrado

# Obtención de bioplásticos por moldeo por inyección

Lucía Fernández-Espada

Carlos Bengoechea\*

Felipe Cordobés

Antonio Guerrero

Departamento de Ingeniería Química

bengoechea@us.es





## DESARROLLO DE PLANTA PILOTO DE CAPTURA DE CO<sub>2</sub> DE EDAR CONVENCIONAL CON MICROALGAS

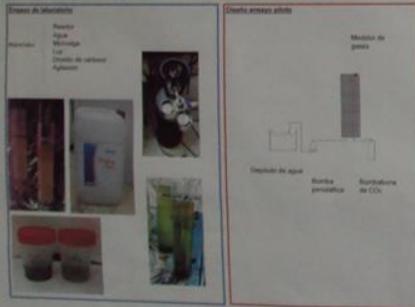
Maria Sánchez De Lamadrid

**OBJETIVO:** El agua de planta piloto se transformará en CO<sub>2</sub> en algas mediante un cultivo de algas, para así utilizar a la redacción de CO<sub>2</sub> a la atmósfera. El CO<sub>2</sub> capturado se utilizará para la redacción de CO<sub>2</sub> a la atmósfera de manera sostenible.



Este trabajo se realizó siguiendo los siguientes pasos:

1. Estudio de literatura
2. Diseño del sistema piloto
3. Diseño del sistema final



## Dissolved oxygen and pH increase in mining acid water

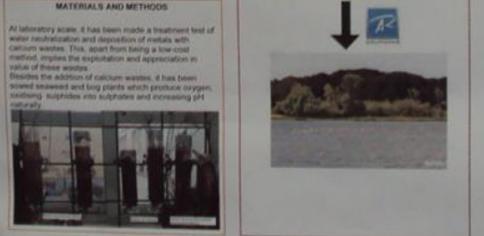
Isabel Bernardo Blandón, Lucía Sevilla Horroño, Julián Lebrato Martínez, Laura Pozo Morales  
Grupo TAR, Dpto. Ingeniería Química y Ambiental, Escuela Politécnica Superior

**ABSTRACT**  
The aim of Grupo TAR is to develop a natural system of high speed which will learn from nature in order to restore the Corta de Aznabillar, widely modified due to the mining activities in this area. The goal is to achieve it with the lowest price possible, considering biodiversity criteria, trying to reduce the company carbon footprint and creating local employment.

**INTRODUCTION**  
Aznabillar mining complex occupies an area of 953 hectares and is located on the Iberian Pyrite Belt. Its mining activities consist of the extraction and transformation of iron pyrites, causing an important amount of waste which is formed by sulphide and other additives. In 1998, the breaking of the dam which stored those wastes caused one of the biggest environmental disasters to ever happen in Parque Nacional y Natural de Cazorla.

**RESULTS AND CONCLUSION**  
In order to evaluate the effect of the proposed corrective measures, we have studied parameters such as pH, redox potential and the amount of dissolved oxygen, while concluding that the cooperation between seaweeds, bog plants and calcium wastes decreases the amount of heavy metals and increase the value of pH and dissolved oxygen, achieving our objective.

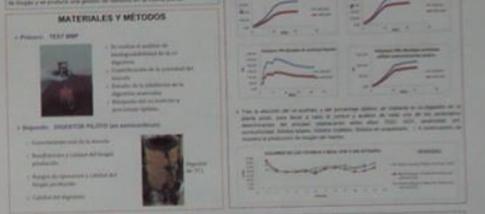
This method, combined with the contaminated soil regeneration and the revegetation of slopes, will allow the transformation of Corta de Aznabillar into a natural and bio-sustainable space.



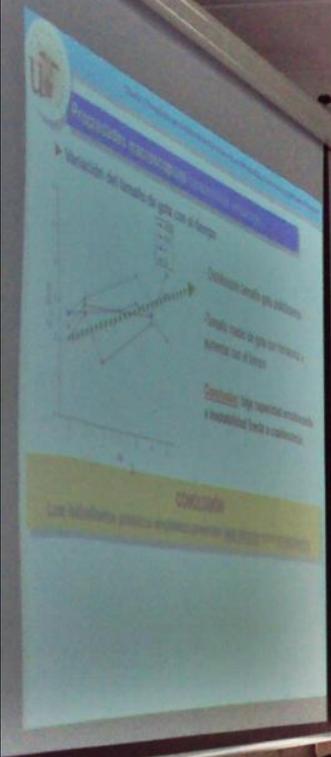
## CO-DIGESTIÓN ANAEROBIA

Producción de biogas  
Ingeniería del Agua Potable, Tratamiento de Aguas, Universidad de Almería, España

**RESUMEN**  
Con la co-digestión anaerobia se produce la mezcla de una investigación para mejorar la producción de biogas y la reducción de residuos en la planta piloto. Con el estudio de las características físicas, se pueden generar nuevos productos de biogas para la explotación de los residuos.



**CONCLUSIÓN**  
La explotación de co-digestión anaerobia puede mejorar la producción de biogas y la reducción de residuos en la planta piloto. Con el estudio de las características físicas, se pueden generar nuevos productos de biogas para la explotación de los residuos.





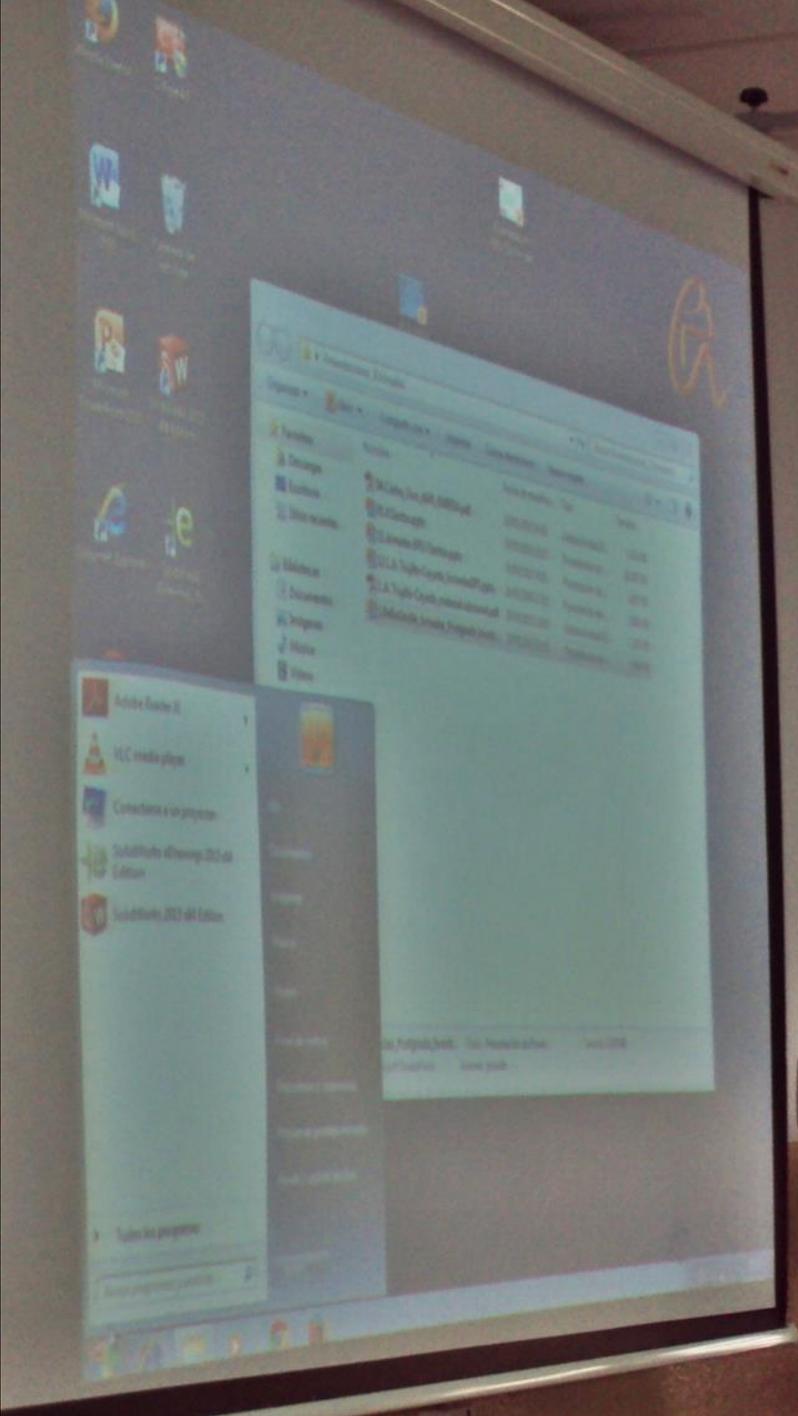


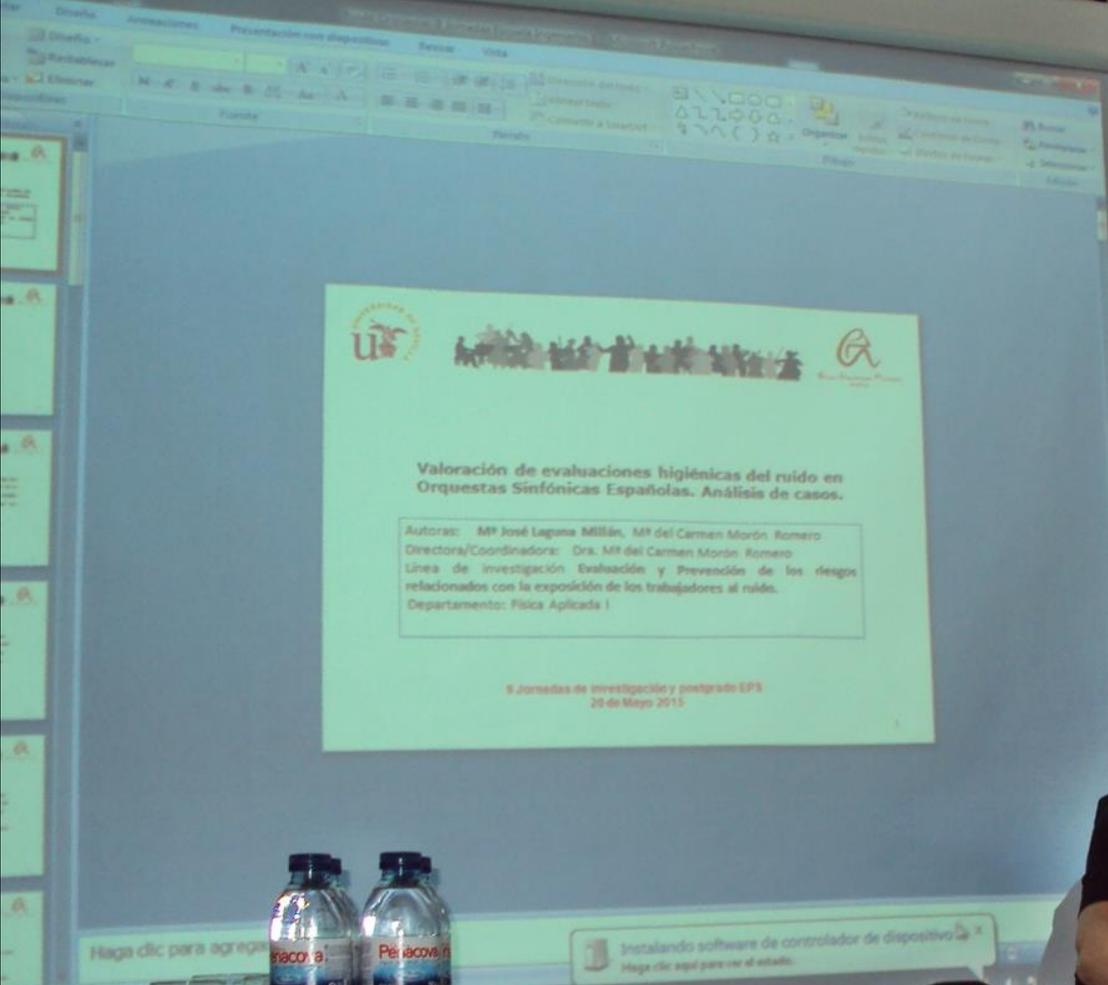












U.S.  

**Valoración de evaluaciones higiénicas del ruido en Orquestas Sinfónicas Españolas. Análisis de casos.**

Autoras: M<sup>g</sup> José Laguna Millán, M<sup>g</sup> del Carmen Morón Romero  
Directora/Coordinadora: Dra. M<sup>g</sup> del Carmen Morón Romero  
Línea de Investigación: Evaluación y Prevención de los riesgos relacionados con la exposición de los trabajadores al ruido.  
Departamento: Física Aplicada I

5 Jornadas de Investigación y postgrado EPS  
20 de Mayo 2015

Haga clic para agregar un elemento de texto aquí.

Instalando software de controlador de dispositivo  
Haga clic aquí para ver el estado.





Fabricación aditiva  
Aplicaciones  
Ventajas de la fabricación aditiva  
Tecnologías de fabricación aditiva  
Fotografía (SLA)  
Impresión por deposición fundida (FDM)  
Impresión multi-jet (MJM)  
Fabricación aditiva en su negocio  
Rol de productos  
Máquina (utilaje)  
Impresión  
Impresión 3D en su negocio  
Rol de productos  
Calidad y control de calidad  
Impresión inversa

