



### ASISTENTES

- D. José Antonio Rodríguez Ortiz, Director de la EPS
- D. Fernando Mateo Carballo, Subdirector de Calidad e Innovación Docente de la EPS
- D<sup>a</sup> Nieves Llorente Corral, alumna de la EPS.
- D<sup>a</sup> Julia de la Fuente Feria, profesora de la EPS.
- D<sup>a</sup> Ana de las Heras García de Vinuesa, profesora de la EPS.
- D<sup>a</sup> María Estela Peralta Álvarez, profesora de la EPS.
- D<sup>a</sup> Paloma Trueba Muñoz, profesora de la EPS.
- D<sup>a</sup> Yolanda Díaz Fernández, alumna de la EPS.
- D<sup>a</sup> Mercedes González Elorz, personal de administración y servicios
- D. Francisco Díaz Ayala, asistente externo

En la Sala de Juntas de la Escuela Politécnica Superior de la Universidad de Sevilla, siendo las 17:00 horas del día 27 de septiembre de 2018, se reúne la Comisión de Calidad de este Centro, regularmente convocada, bajo la presidencia de D. José Antonio Rodríguez Ortiz, con la asistencia de los miembros anteriormente relacionados y con el siguiente orden del día:

Orden del día
1.- Constitución de la Comisión.
2.- Elección del/la Secretario/a.
3.- Lectura y aprobación si procede del acta anterior.
4.- Autoinformes de la Titulación de Grado en Ingeniería Mecánica para optar al Sello de Calidad Internacional EUR-ACE. Aprobación si procede.
5.- Autoinformes de la Titulación de Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto para optar al Sello de Calidad Internacional EUR-ACE. Aprobación si procede.
6.- Ruegos y preguntas

#### 1.- Constitución de la Comisión

Se constituye la nueva comisión con los miembros que la componen (ver lista de asistencia).

#### 2.- Elección del/la Secretario/a.

Para la elección del secretario/a toma la palabra el director y, haciendo revisión de los miembros se toma al profesor de menor edad, en este caso, el puesto de secretaria lo ocupará la profesora de la EPS D<sup>a</sup> Ana de las Heras García de Vinuesa.

#### 3.- Lectura y aprobación si procede del acta anterior.

Se lleva a cabo la lectura y aprobación del acta anterior.

#### 4.- Autoinformes de la Titulación de Grado en Ingeniería Mecánica para optar al Sello de Calidad Internacional EUR-ACE. Aprobación si procede.

#### 5.- Autoinformes de la Titulación de Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto para optar al Sello de Calidad Internacional EUR-ACE. Aprobación si procede.

Se unen el punto 4 y 5 ya que se tratan del mismo proceso pero para las titulaciones diferentes. El director hace una pequeña introducción para poner en contexto en la situación en la que nos encontramos, aunque todos los presentes tenemos conocimiento ya que hemos



**ACTA**  
de la reunión celebrada por la  
COMISION DE CALIDAD  
de la Escuela Politécnica Superior el día 27/09/2018



participado de alguna manera en recabar información para alguna de las asignaturas de alguno de los dos títulos, lo que supone el sello y el punto en el que nos encontramos.

Tras ello, Fernando Mateo, Subdirector de Calidad e Innovación Docente de la EPS, expone:

- Que el objetivo se centra en que las competencias de los dos títulos alcancen las competencias que exige el sello EUR-ACE. Explica todos los procesos y las relaciones que tienen las diferentes tablas y archivos desarrollados por los coordinadores para poder desarrollar los autoinformes.
- Que, habiendo conseguido la acreditación del título en el curso 2015/2016, este sello se trata de una de las partes, los criterios 8 y 9, quedando los puntos del 1 al 7 compensados con haber conseguido dicha acreditación.
- Que los créditos analizados en las dos titulaciones para hacer los autoinformes y analizar todos los datos son 222 créditos, es decir, todos menos las optativas.
- Análisis pormenorizado de todas las partes que componen el autoinforme que se entrega.

Después de esto, el director explica la adhesión de la justificación del criterio 9 al Plan Estratégico de la US. Aporta el plan y explica los puntos en los que se sitúa.

## 6.- Ruegos y preguntas

No existen ruegos ni preguntas.

Una vez tratado el Orden del Día en su totalidad, se da por terminada la reunión de la Comisión de Calidad cuando son las 18:30

VºBº del Director del Centro

Fdo. José Antonio Rodríguez Ortiz



La Secretaria

Fdo. Ana de las Heras García de Vinuesa