



ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR

Diligencia para hacer constar que las siguientes páginas de este documento se corresponden con la información que consta en la Secretaria de la Escuela Politécnica Superior de la Universidad de Sevilla relativa al programa oficial de la asignatura “Higiene Industrial” (51080006) del curso académico “2020-21”, de los estudios de “Máster Universitario en Seguridad Integral en la Industria y Prevención Riesgos Laborales”.

María Eugenia de Medina Hernández

Responsable de Administración de Centro

Código Seguro De Verificación	oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==	Fecha	23/04/2021
Firmado Por	EUGENIA DE MEDINA HERNANDEZ		
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==	Página	1/5





PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
Higiene Industrial

Datos básicos de la asignatura	
Titulación:	M.U.en Seguridad Integral en la Industria y Prevención Riesgos Laborales
Año plan de estudio:	2010
Curso implantación:	2019-20
Centro responsable:	Escuela Politécnica Superior
Nombre asignatura:	Higiene Industrial
Código asignatura:	51080006
Tipología:	OBLIGATORIA
Curso:	1
Periodo impartición:	Cuatrimestral
Créditos ECTS:	4,5
Horas totales:	112,5
Área/s:	Química Analítica
Departamento/s:	Química Analítica

Objetivos y competencias
OBJETIVOS: Conocer la legislación y normativa específica en materia de Higiene Industrial. Disponer de los conocimientos técnicos suficientes para realizar evaluaciones de riesgos y plantear medidas correctoras ante riesgos de naturaleza química, física o biológica. COMPETENCIAS: Competencias específicas: E01. Conocer la relación entre condiciones de trabajo y salud. Conocer y analizar los principales problemas de salud laboral. Conocer las diferencias entre accidentes de trabajo, enfermedades profesionales y enfermedades relacionadas con el trabajo. E02. Conocer las bases biológicas y sanitarias de la prevención, los principios de la medicina del trabajo con fines preventivos, los fundamentos de la promoción de la salud en el mundo laboral y las actividades del servicio médico. Saber aplicar primeros auxilios. E03. Conocer la legislación en salud laboral y estar en condiciones de poder seguir sus

Código Seguro De Verificación	oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Fecha	23/04/2021
Firmado Por	EUGENIA DE MEDINA HERNANDEZ		Página	2/5
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==			





PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
Higiene Industrial

actualizaciones. Comprender el sistema de responsabilidades en materia de prevención de riesgos laborales.

E06. Conocer la legislación y normativa específica en materia de Higiene Industrial. Disponer de los conocimientos técnicos suficientes para realizar evaluaciones de riesgos y plantear medidas correctoras ante riesgos de naturaleza química, física o biológica.

E14. Aprender a elaborar un plan de prevención.

E16. Comparar, seleccionar y concebir alternativas técnicas, de carácter general, en el campo de la prevención.

E17. Capacidad para identificar, evaluar y controlar los factores de riesgo laboral más representativos.

E18. Conocer los procesos de trabajo analizando los riesgos asociados a los mismos.
Competencias genéricas:

G01: Capacidad para el trabajo en equipo interdisciplinar.

G02: Capacidad para analizar, evaluar y sintetizar ideas propias de una manera crítica.

G03: Capacidad de comunicación, mediante la exposición oral, a través de la palabra y la imagen, y escrita de las conclusiones obtenidas del análisis de supuestos prácticos y elaboración y presentación de informes técnicos con distintos enfoques.

G05: Conocer los principios de respeto al medio ambiente y saber aplicarlos en su trabajo.

G06: Saber usar las tecnologías de la información y saber aplicar las innovaciones sociales y tecnológicas a sus proyectos

G07: Capacidad de búsqueda, análisis y selección de la información.

G08: Capacidad para la organización y la planificación.

G09. Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.

Código Seguro De Verificación	oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Fecha	23/04/2021
Firmado Por	EUGENIA DE MEDINA HERNANDEZ			
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Página	3/5





PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
Higiene Industrial

G10: Saber reconocer los principios de diversidad, multiculturalidad y eliminación de barreras, para aplicarlos en sus trabajos.

G12: Conocer y saber aplicar los principios éticos y deontológicos en el desempeño de su actividad.

G14. Capacidad para resolver problemas y aplicar los conocimientos adquiridos a la resolución de problemas en su campo y área de especialización.

G15: Conocer los principios de seguridad integral y saber aplicarlos a sus proyectos.

G16. Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.

G17. Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios; procedentes de distintas disciplinas: legales, técnicas, científicas y ambientales y

G18. Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones -y los conocimientos y razones últimas que las sustentan- a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.

G19. Desarrollar en los alumnos la capacidad para su implicación en actividades relacionadas con la investigación y la innovación científica y tecnológica.

Contenidos o bloques temáticos

Tema 1. Higiene industrial: conceptos objetivos y normativa específica.

Tema 2: Toxicología laboral.

Tema 3: Agentes químicos: características, efectos sobre el organismo, evaluación de la exposición y principios generales de actuación. Medidas de protección colectiva e individual.

Tema 4. Agentes físicos: características, efectos, evaluación y control de riesgos.

Tema 5: Agentes biológicos: efectos, evaluación y control.

Código Seguro De Verificación	oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Fecha	23/04/2021
Firmado Por	EUGENIA DE MEDINA HERNANDEZ			
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Página	4/5





PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
Higiene Industrial

Actividades formativas y horas lectivas

Actividad	Horas	Créditos
B Clases Teórico/ Prácticas	22,5	2,25

Metodología de enseñanza-aprendizaje

Clases teóricas

Consistirán en una exposición contenidos teórico-prácticos de la asignatura impartidos en aula, laboratorio e instalaciones externas a cargo de los profesores participantes y conferenciantes invitados. Se fomentará la participación del alumno mediante cuestiones que generen debate y ejemplos extraídos de la realidad que permitan comprobar la comprensión, por parte del alumno, de los contenidos de la asignatura. Las clases estarán soportadas por el uso de presentaciones en PowerPoint en las que se mostraran equipos, informes, fotografías, etc., que ayudaran a una más fácil comprensión de las materias de la asignatura.

Sistemas y criterios de evaluación y calificación

Evaluación alternativa:

Asistencia.

Examen escrito de pruebas objetivas teórico-aplicadas.

Evaluación final:

Examen escrito sobre contenidos teóricos y resolución de supuestos.

Código Seguro De Verificación	oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Fecha	23/04/2021
Firmado Por	EUGENIA DE MEDINA HERNANDEZ			
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/oMybPgnKFwkcRv4ne8KcHw==		Página	5/5

