



ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR

Diligencia para hacer constar que las siguientes páginas de este documento se corresponden con la información que consta en la Secretaría de la Escuela Politécnica Superior de la Universidad de Sevilla relativa al programa oficial de la asignatura “Procesos de Fabricación” (2010023) del curso académico “2017-2018”, de los estudios de “Grado en Ingeniería Electrónica Industrial”.

Regina M^a Nicaise Fito

Gestora de Centro

Código:PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g.
Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: <https://pfirma.us.es/verifirma>

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	25/04/2018
ID. FIRMA	PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g	PÁGINA	1/5



PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
"Procesos de Fabricación"

Grado en Ingeniería Electrónica Industrial
Departamento de Ingeniería y C. Materiales y Transporte
Escuela Politécnica Superior

DATOS BÁSICOS DE LA ASIGNATURA

Titulación:	Grado en Ingeniería Electrónica Industrial
Año del plan de estudio:	2010
Centro:	Escuela Politécnica Superior
Asignatura:	Procesos de Fabricación
Código:	2010023
Tipo:	Obligatoria
Curso:	3º
Período de impartición:	Cuatrimestral
Ciclo:	
Área:	Ciencias de Materiales e Ingeniería Metalúrgica (Área responsable)
Horas :	150
Créditos totales :	6.0
Departamento:	Ingeniería y C. Materiales y Transporte (Departamento responsable)
Dirección física:	ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA, CAMINO DESCUBRIMIENTOS, S/N.- ISLA CARTUJA
Dirección electrónica:	

OBJETIVOS Y COMPETENCIAS

Objetivos docentes específicos

Conocimiento de los diferentes tipos de procesos de fabricación
Análisis, síntesis y evaluación de los diferentes procesos tecnológicos necesarios para la conformación de piezas y conjuntos.
Selección de los procesos de fabricación más adecuados a partir del conocimiento de las especificaciones del producto.
Verificación de procesos y productos.
Ingeniería de la fabricación y control.
Automatización de procesos
Mantenibilidad y sostenibilidad de procesos.

Competencias:

Competencias transversales/genéricas

G01. Capacidad para la resolución de problemas

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	25/04/2018
ID. FIRMA	PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g	PÁGINA	2/5

- G03 Capacidad de organización y planificación.
- G04. Capacidad de aplicar los conocimientos en la práctica
- G07. Capacidad de análisis y síntesis
- G14. Sensibilidad por temas medioambientales

Competencias específicas

- E15. Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación
- E17. Conocimientos básicos y aplicación de tecnologías medioambientales y sostenibilidad

CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA

Procesos de producción y fabricación en los sectores industriales. Mantenimiento. Modelos de gestión de la producción. Control de calidad. Metrología dimensional. Seguridad. Sostenibilidad ambiental de procesos de fabricación.

BLOQUE I. Introducción.

Tema 1. Introducción a los Sistemas de Fabricación y Producción (SFP). Morfología de Procesos (1,5h)

Introducción a la fabricación. Síntesis histórica. Función económica de los procesos de fabricación. La fabricación como actividad tecnológica. Modelos de empresas. Sistemas de producción y morfología de los procesos.

BLOQUE II. Metrología y Control de Calidad

Tema 2. Metrología y Calidad (1,5h)

La Variabilidad en la Fabricación. La Capacidad de los Procesos. Tolerancias dimensionales. Normalización: Objetivos y Campo de Actuación. La Organización Metrológica. Patrones. Trazabilidad.

Tema 3. Fundamentos de la Metrología Dimensional (3x1,5h)

- i. Magnitudes. Errores en la medición. Tolerancia dimensional. Normas ISO. Intervalos de calidades.
- ii. Ajustes y tolerancias de fabricación. Juego y aprieto. Normas ISO. Relación con los procesos y calidades de fabricación.
- iii. Problemas prácticos asociados.

Tema 4. Ensayos no Destructivos (1,5h)

Fundamentos. Métodos por partículas magnéticas. Método de los líquidos penetrantes. Método de los ultrasonidos. Radiografía industrial y gammagrafía. Integración en los procesos.

BLOQUE III. Procesos de Conformado.

Tema 5. Procesos de Conformado por Moldeo y técnicas afines (4x1,5h)

- i. Fundamentos del proceso. Fusión y solidificación. Moldeo en arena.
- ii. Moldeo en molde desechable. Mecanización del moldeo. Moldeos especiales.
- iii. Moldeo en Molde Permanente. Moldeo a Presión. Otros Procesos de conformado por moldeo.
- iv. Problemas prácticos asociados.

Tema 6. Procesado Pulvimetalúrgico (1,5h)

Introducción. Interés industrial. Principales tipos de materiales sinterizados. Procesado convencional de los polvos. Sinterización en fase sólida y líquida. Aspectos estructurales de los materiales sinterizados. Tendencias modernas en pulvimetalurgia.

Tema 7. Procesos de Conformado por Deformación Plástica (4x1,5h)

- i. Deformación en frío y en caliente Laminación. Forja.
- ii. Extrusión. Estirado y Trefilado. Trabajo de la Chapa. Punzonado y Troquelado.
- iii. Embutición. Determinación de los parámetros fundamentales de los procesos en frío. Conformado de tubos.
- iv. Problemas prácticos asociados.

Tema 8. Procesos de mecanizado (5x1,5h)

- i. Introducción. Elementos básicos. Movimientos fundamentales. Máquinas y herramientas. Procesos Básicos.
- ii. Torneado. Fresado. Taladrado. Parámetros fundamentales y aspectos tecnológicos. Roscado y operaciones especiales.
- iii. Problemas prácticos asociados I
- iv. Problemas prácticos asociados II

Tema 9. Procesos no convencionales de mecanizado (1,5h)

Procesos de Conformado no Convencionales. Clasificación. Electroerosión. Corte por hilo. Corte por plasma y por láser. Corte por Chorro de Agua. Mecanizado químico y electroquímico.

Tema 10. Procesos de Conformado por Unión (2x1,5h)

- i. Soldadura: Fundamentos. Clasificación. Soldadura por fusión. Soldadura eléctrica por arco. Soldadura por resistencia. Soldadura heterogénea. Metalurgia de la soldadura.
- ii. Uniones por adhesivos. Tecnología de la adhesión. Tipos de adhesivos. Uniones mecánicas

Tema 11. Conformado de materiales cerámicos (1x1,5h)

Definición de material cerámico. Industria cerámica tradicional. Fabricación de materiales cerámicos avanzados.

Tema 12. Conformado de materiales vítreos (1x1,5h)

Código:PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g. Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: https://pfirma.us.es/verifirma			
FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	25/04/2018
ID. FIRMA	PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g	PÁGINA	3/5

Industria del vidrio: materias primas, conformado del vidrio (plano, flotado, de envases y fibras). Operaciones secundarias.

Tema 13. Conformado de Materiales Poliméricos (1x1,5h)

Conformado por fusión y moldeo. Inyección. Extrusión. Moldeo por soplado. Termoconformado.

Tema 14. Conformado de Materiales Compuestos (1x1,5h)

Materiales compuestos. Fabricación de compuestos en molde abierto. Fabricación en molde cerrado. Otros procesos de conformación.

Tema 15. Procesos de recubrimiento y deposición superficial (1x1,5h)

Limpieza superficial. Chapeados. Deposición en estado vapor. Recubrimientos orgánicos. Pinturas. Recubrimientos cerámicos. Recubrimientos térmicos y mecánicos. Recargues superficiales.

BLOQUE IV. Gestión y Sostenibilidad de la producción.

Tema 16 Selección de procesos (1x1,5h)

Selección por el método de Asbhy. Etapas generales del método. Índices y gráficas de selección. Selección de procesos. Selección con múltiples restricciones. Casos prácticos

Tema 17. Sostenibilidad ambiental de los procesos (1x1,5h)

Introducción. Sistemas de disminución de consumo energético. Normativa y legislación. Consumo de materiales y su crecimiento. El ciclo de vida de un material y criterios para su valoración. Gráficas de energía almacenada en un material. Diseño: la selección de materiales para un diseño ecológico. Sostenibilidad ambiental. Resumen y conclusiones.

PRÁCTICAS

Práctica 1: Elaboración de informes científicos. Organización de contenidos a presentar. Creación de gráficas y descripción de las mismas. Uso y elaboración de referencias bibliográficas.

Práctica 2: Medición con instrumentos de trazos. Características de los instrumentos. Determinación de la apreciación y la sensibilidad. Medidas con pie de rey y micrómetros.

Práctica 3: Patrones de medición.- Comprobación y calibración de instrumentos.- Plan de calibración.

Práctica 4: Control de defectos por métodos no destructivos. Ensayos con líquidos penetrantes y partículas magnéticas.

Práctica 5: Ensayos no destructivos con ultrasonidos. Técnica de ensayo. Calibración de instrumentos.

Práctica 6: Pulvimetalurgia.-Propiedades de los polvos.- Compactación o prensado mecánico en frío. Sinterizado. Medida de propiedades en materiales sinterizados.

Práctica 7: Conformado por deformación. Laminación. Condiciones y proceso.

Practica 8: Soldadura por arco eléctrico. Equipos y procedimientos de soldadura. Técnica de la soldadura S.M.A.W., MIG-MAG y TIG. Soldadura por puntos.

Práctica 9: Fabricación por mecanizado. El torno. Descripción y funcionamiento de la máquina. Operaciones básicas de torneado. Taladrado: máquinas y operaciones básicas.

Práctica 10: Fabricación por mecanizado. La fresadora. Descripción, accesorios y operaciones básicas.

Práctica 11: Selección de procesos mediante CES Edupack.

ACTIVIDADES FORMATIVAS

Relación de actividades formativas del cuatrimestre

Clases teóricas

Horas presenciales: 45.0

Horas no presenciales: 73.5

Metodología de enseñanza-aprendizaje:

Sesiones académicas teóricas y de aplicación

Competencias que desarrolla:

G01, G03, G04, G07, G14, E15, E17

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	25/04/2018
ID. FIRMA	PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g	PÁGINA	4/5

Prácticas de Laboratorio

Horas presenciales: 11.0

Horas no presenciales: 16.5

Metodología de enseñanza-aprendizaje:

Sesiones académicas prácticas de laboratorio y taller

Competencias que desarrolla:

G01, G04, E17

Exámenes

Horas presenciales: 4.0

Horas no presenciales: 0.0

Clases teóricas

Horas presenciales: 0.0

Horas no presenciales: 0.0

SISTEMAS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN

Exámenes Parciales y Finales

- Asistencia obligatoria a las clases prácticas de Laboratorio y Taller.
- Realización de memorias e informes de prácticas.
- Exámenes parciales
- Examen final.

La evaluación de la asignatura se realizará mediante exámenes finales, según las convocatorias oficiales, 1ª, 2ª, 3ª y Extraordinaria (a quien corresponda), respectivamente.

Los exámenes, en cualquiera de sus modalidades y convocatorias, serán escritos y comprenderán DOS partes:

- PRIMERA PARTE, en forma de preguntas objetivas (test) y preguntas de desarrollo sobre los contenidos tratados en las clases de teoría y en las prácticas de laboratorio. Su peso sobre la calificación final será de 5 puntos sobre 10.
- SEGUNDA PARTE, consistente en cuestiones, preguntas y problemas clásicos (tanto del contenido de la teoría, problemas o prácticas de laboratorio). Su peso sobre la calificación final será de 5 puntos sobre 10.

En las pruebas de test (PRIMERA PARTE), la mitad de los puntos asignados se corresponderá con el 50% de respuestas correctas, una vez realizada la oportuna corrección de probabilidad de acierto al azar. El examen se considerará aprobado cuando, una vez sumada la puntuación (sea cual sea) de todas las partes, en la misma convocatoria, se iguale o supere los 5 puntos.

En cualquier caso (se trate de un alumno matriculado en esta asignatura por primera vez o sea un alumno repetidor), para alcanzar la suficiencia en la asignatura se ha de asistir a todas las prácticas de laboratorio y realizar los cuestionarios correspondientes. No obstante, de no haber realizado las prácticas programadas, el alumno se podrá examinar y, en caso de aprobar el examen, se le guardará la nota para el curso siguiente, en el que deberá realizar todas las prácticas obligatorias.

En cumplimiento del Artículo 8 de la Normativa Reguladora de la Evaluación y Calificación de las Asignaturas, se ha diseñado una EVALUACIÓN ALTERNATIVA. Para esto, y sólo a estos efectos, la asignatura se ha dividido en dos secciones. Cada una de estas secciones lleva una evaluación independiente previa a las convocatorias de examen ordinarias, mediante sendos "exámenes parciales", estos podrán tener preguntas tipo test y/o de desarrollo, y resolución de problemas a juicio del contenido que se deba evaluar. La realización de estos exámenes parciales se realizará dentro del horario asignado de clases.

De este modo, cumplidos el resto de requisitos anteriormente establecidos, los alumnos, cuyo promedio de calificaciones en estos exámenes parciales resulte aprobado, siempre y cuando tenga un mínimo de 4 puntos en cualquiera de los parciales, obtendrán su aprobado por curso, sin necesidad de realizar el examen final en las convocatorias oficiales.

Si como consecuencia de la participación en este procedimiento de evaluación descrito, el alumno no hubiese aprobado la asignatura, podrá optar a la realización de los exámenes oficiales, CON TODA LA ASIGNATURA, no teniendo en consideración los exámenes parciales de la evaluación alternativa realizados con anterioridad.

Las notas, desglosadas por partes, se colocarán en la plataforma de enseñanza virtual y en el tablón del Departamento.

Código:PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g. Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: https://pfirma.us.es/verifirma			
FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	25/04/2018
ID. FIRMA	PFIRM816WBKHAYm0Ng4efxYZ4YiE4g	PÁGINA	5/5