



ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR

Diligencia para hacer constar que las siguientes páginas de este documento se corresponden con la información que consta en la Secretaría de la Escuela Politécnica Superior de la Universidad de Sevilla relativa al programa oficial de la asignatura “Ingeniería Metrológica” (1130032) del curso académico “2011-2012”, de los estudios de “Ingeniero Técnico Industrial. Especialidad en Electrónica Industrial (Plan 2001)”.

Regina M^a Nicaise Fito

Gestora de Centro

Código:PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS.
Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: <https://pfirma.us.es/verifirma>

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	07/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS	PÁGINA	1/4



Válido hasta extinción del plan 2001

PROGRAMA DE LA ASIGNATURA
"Ingeniería Metrológica"

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL.ESP. EN ELECTRÓNICA INDUSTRIAL (Plan 2001)

Departamento de Tecnología Electrónica

Escuela Politécnica Superior

DATOS BÁSICOS DE LA ASIGNATURA

Titulación:	INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL.ESP. EN ELECTRÓNICA INDUSTRIAL (Plan 2001)
Año del plan de estudio:	2001
Centro:	Escuela Politécnica Superior
Asignatura:	Ingeniería Metrológica
Código:	1130032
Tipo:	Optativa
Curso:	3º
Período de impartición:	Cuatrimestral
Ciclo:	1
Área:	Tecnología Electrónica (Area responsable)
Horas :	75
Créditos totales :	7.5
Departamento:	Tecnología Electrónica (Departamento responsable)
Dirección física:	AVDA. REINA MERCEDES, S/N, 41012, SEVILLA
Dirección electrónica:	http://www.dte.us.es/

OBJETIVOS Y COMPETENCIAS

Objetivos docentes específicos

Utilizar adecuadamente las unidades del Sistema Internacional.
Especificar y seleccionar el tipo de medidor más adecuado en función de la aplicación (rango de medida, exactitud, características del producto sobre el que se realiza la medida, condiciones del entorno, ...).
Interpretar la documentación relativa a la instalación, puesta en funcionamiento y mantenimiento.
Saber localizar los principales fabricantes de un determinada tipo de convertidor industrial de medida.
Saber localizar los productos de un fabricante de medidores que cumplen unas determinadas especificaciones (rango de medida, exactitud, ...).
Ser capaz de interpretar las normas legales que afectan a un tipo determinado de medidor en su utilización en una aplicación concreta.
Ser capaz de interpretar y desarrollar un procedimiento de calibración para los principales tipos de medidores de temperatura, presión, caudal y nivel.
Elaborar un certificado de calibración de un convertidor industrial de medida.

FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	07/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS	PÁGINA	2/4

Competencias:

Competencias transversales/genéricas

Capacidad de análisis y síntesis

Capacidad de organizar y planificar

Conocimientos generales básicos

Solidez en los conocimientos básicos de la profesión

Comunicación oral en la lengua nativa

Comunicación escrita en la lengua nativa

Conocimiento de una segunda lengua

Habilidades elementales en informática

Habilidades para recuperar y analizar información desde diferentes fuentes

Resolución de problemas

Toma de decisiones

Capacidad de crítica y autocrítica

Trabajo en equipo

Habilidades en las relaciones interpersonales

Habilidades para trabajar en grupo

Habilidades para trabajar en un equipo interdisciplinario

Habilidad para comunicar con expertos en otros campos

Habilidad para trabajar en un contexto internacional

Compromiso ético

Capacidad para aplicar la teoría a la práctica

Capacidad para un compromiso con la calidad ambiental

Habilidades de investigación

Capacidad de aprender

Capacidad de adaptación a nuevas situaciones

Capacidad de generar nuevas ideas

Liderazgo

Competencias específicas

Analizar, especificar, seleccionar, calibrar y utilizar convertidores industriales de medida.
Interpretar y aplicar las hojas de datos, normas, recomendaciones y códigos relacionados con los sistemas de instrumentación.

CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA

TEMA 1.- Introducción a la Ingeniería Metrológica

TEMA 2.- Convertidores de medida industriales

TEMA 3.- Análisis y transmisión de errores de medida

TEMA 4.- Control de calidad.

TEMA 5.- Metrología legal

ACTIVIDADES FORMATIVAS

Relación de actividades formativas del cuatrimestre

Código:PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS. Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: https://pfirma.us.es/verifirma			
FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	07/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS	PÁGINA	3/4

Actividades académicas dirigidas sin presencia del profesor

Horas presenciales: 0.0**Horas no presenciales:** 25.0**Prácticas (otras)**

Horas presenciales: 15.0**Horas no presenciales:** 15.0**Prácticas de Laboratorio**

Horas presenciales: 15.0**Horas no presenciales:** 15.0**Clases teóricas**

Horas presenciales: 45.0**Horas no presenciales:** 45.0**visitas**

Horas presenciales: 5.0**Horas no presenciales:** 0.0**SISTEMAS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN****criterios de evaluación y calificación**

Participación en las distintas actividades de la asignatura

Elaboración de trabajos personales y/o en grupo

CRITERIOS DE EVALUACIÓN Y CALIFICACIÓN:

asistencia a las distintas actividades de la asignatura: (25 % de la calificación final)

· clases teóricas: asistencia mínima del 75 %

· clases prácticas: asistencia a todas

· visitas: asistencia a todas

trabajos personales y en grupo: (75 % de la calificación final)

Código:PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS. Permite la verificación de la integridad de este documento electrónico en la dirección: https://pfirma.us.es/verifirma			
FIRMADO POR	REGINA NICAISE FITO	FECHA	07/06/2018
ID. FIRMA	PFIRM895B4MBZRgm0swJna14AfqppS	PÁGINA	4/4